

MAXURETHANE INJECTION MONO

Rasina poliuretanica monocomponenta

Pentru injectii; pentru oprirea scurgerilor de apa si consolidare sol

Descriere

MAXURETHANE INJECTION MONO este o rasina poliuretanica monocomponenta, 100% solida, fara solvent, ce reactioneaza rapid cu apa producind o spuma semi rigida, cu structura celulara inchisa, cu excelente caracteristici de hidroizolare si aderenta foarte buna.

MAXURETHANE INJECTION MONO este o rasina ce reactioneaza cu apa, non hidrofilica, dar hidrofoba, rezultind o spuma ce nu absoarbe apa si nu este afectata de lipsa apei; nu are contractii.

Timpul de gelifiere al **MAXURETHANE INJECTION MONO** este ajustabil prin adaugarea unui anumit procent de **MAXURETHANE INJECTION MONOCAT**.

Domeniu de aplicare

- Oprirea scurgerilor de apa, etansare si umplere fisuri si crapaturi in beton umed / cu presiune hidrostatica / scurgeri de apa, in:
 - Beton cu defecte (fisuri, crapaturi, segregari)
 - Zidarie de piatra sau caramida
 - Structuri subterane: tunele, galerii, subsoluri, pereti de retentie, fundatii, etc
 - Conducte si structuri purtatoare de apa: baraje, rezervoare de apa, piscine, etc.
 - Canalizare: conducte, canale, guri de canalizare, statii de epurare, etc.
- Etansare si umplere rosturi de constructie sau dilatare in structuri din beton
- Etansare scurgeri de apa sub presiune
- Umplere spatii goale, caverne in substrat din piatra si beton
- Stabilizare sol

Avantaje

- Aplicare usoara; echipament injectii monocomponente
- Sistem hidrofobic: reactioneaza cu apa sau umiditatea din substrat; nu este nevoie sa se injecteze apa
- Vascozitate redusa, asigurind o penetrare buna in profunzimea substratului
- Aderenta foarte buna la beton uscat sau umed; flexibil
- Stabilitate dimensionala ridicata, dupa intarire. Nu are contractii in conditii uscate sau umede
- Raport ridicat de expandare, in urma expunerii la umiditate expandeaza de pana la 15 ori volumul original
- Performanta ridicata; nu este solubil in apa
- Stabilitate chimica excelenta, durabilitate, rezistente mecanice foarte bune; rezistenta la presiunea hidrostatica
- Fara solvent, ecologic
- Timpu de gelifiere ajustabil, in functie de cantitatea de **MAXURETHANE INJECTION MONOCAT** adaugata.

Instructiuni de aplicare

Amestecare

MAXURETHANE INJECTION MONO este livrat in cutii metalice de 5 kg sau de 25 kg si trebuie amestecat cu o anumita cantitate de catalizator.

Catalizatorul **MAXURETHANE INJECTION MONOCAT** este livrat separat, pentru a permite ajustarea timpului de gelifiere si pentru a asigura o perioada de pastrare mai ridicata. Este recomandata adaugarea catalizatorului in raport de 2% - 10% in greutate; cantitatea optima trebuie stabilita in-situ.

Daca este apa sub presiune ridicata, **MAXURETHANE INJECTION MONO** trebuie sa reactioneze imediat ce intra in contact cu apa. Pentru a accelera reactia, se va utiliza catalizator in raport de 10%.

In cazul injectarii in fisuri capilare reduce, utilizarea unui procent de numai 2% catalizator va asigura o buna penetrare in substrat.

Timpu de inducie pentru 1 litru de rasina amestecat cu 5% catalizator la 20°C este de 20 secunde.

O presiune hidrostatica redusa asigura o mai buna penetrare a produsului in fisuri si in reseaua capilara a betonului.

Datorita faptului ca **MAXURETHANE INJECTION MONO** poate reactiona cu umiditatea din aer, este recomandat sa se pregateasca produsul exact inaintea inceperii injectarii. Se va amesteca numai materialul ce poate fi injectat cu pompa intr-un timp rezonabil. In orice caz, rasina amestecata si catalizata poate fi pastrata timp de 3 – 4 zile in sticle perfect inchise.

Rasina de injectie

MAXURETHANE INJECTION MONO nu are nevoie de apa pentru a reactiona sau reactioneaza cu umiditatea din substratul ce urmeaza a fi injectat. Din acest motiv, produsul poate fi injectat cu pompa pentru produse monocomponente.

Spre deosebire de produsele hidrofilice, rasinile hidrofoabe precum **MAXURETHANE INJECTION MONO** nu au nevoie de o cantitate mare de apa pentru a reactiona, nefiind nevoie de injectarea apei in paralel. Se va injecta apa numai daca substratul de urmeaza a fi injectat este complet uscat.

Este esential ca echipamentul de injectare sa fie perfect uscat. Preveniti intrarea produsului in contact cu umiditatea pentru a evita reactia prematura. Daca reactia are loc in timpul injectarii, masina de injectii trebuie inchisa imediat si curatata/spalata cu **MAXURETHANE INJECTION CLEANER** pentru a evita infundarea echipamentului.

Inaintea injectarii, studiat starea substratului, tipul si numarul fisurilor, conditiile hidrostatice / hidrodinamice si calitatea apei.

Pasii de baza in procedeul de injectare sunt urmatoarii:

1. curatare substrat de-a lungul fisurii, rostului, crapaturii
2. planificare model de injectare, apoi forare gauri, conform model
3. curatare gauri forate si amplasare packere
4. etansare rosturi sau fisuri cu **MAXPLUG / MAXREST**
5. injectare rasina poliuretana
6. curatare suprafata, echipament, unelte, etc
7. dupa intarirea rasinii, se curata si se umple gaurile forate cu **MAXPLUG / MAXREST**.

Injectiile se realizeaza sub presiune, in functie de starea substratului si de presiunea hidrostatica. Se va incepe injectarea la 20 bar, in punctul cel mai rezistent pentru a realiza o penetrare buna si pierderi minime de material. De obicei acest punct este in partea inferioara a fisurilor verticale si in zona cea mai putin lata a fisurilor orizontale. Datorita frictiunii, temperatura pompei creste si timpul de inductie al rasinii scade; in aceste conditii, se indeparteaza rasina din pompa.

Conditii de aplicare

Trebuie acordata atentie temperaturii si umiditatii mediului, deoarece acestea influenteaza timpul de reactie al amestecului de rasina/catalizator. Cu cat temperatura si umiditatea relativa sunt mai ridicate, cu atat timpul de inductie este mai scurt.

Timpul de intarire

Timpul total de reactie al rasinii amestecata cu 5% catalizator la 20°C este de aprox 2 minute. Aplicatiile realizate la temperatura / umiditate mai scazuta vor necesita timp de reactie mai indelungat.

Curatare

Uneltele, sculele si pompa de injectie se curata cu **MAXURETHANE INJECTION CLEANER** imediat dupa utilizare sau dupa intreruperea aplicarii o perioada mai indeungata. Spalati pompa cu **MAXURETHANE INJECTION CLEANER**, circulind produsul prin pompa timp de cateva minute. Dupa intarire, produsul poate fi indepartat numai mecanic. In timpul procesului de intarire asigurati o buna ventilare a zonelor de lucru.

Consum

Consumul variaza in functie de aplicare. Se recomanda determinarea consumului in-situ.

Important

- se injecteaza rasina cand fisurile sunt deschise la maximul miscarii lor
- respectati instructiunile de siguranta in timpul manipularii si aplicarii rasinii
- evitati contactul cu apa inaintea injectarii pentru a evita reactia prematura a produsului

Adresa web: www.constructiisimateriale.ro

Tel: 0722679888/0722278618/0761658860

Fax: 0214610962

Ambalaj

MAXURETHANE INJECTION MONO : cutii metalice de 5 kg sau 25 kg.

MAXURETHANE INJECTION MONOCAT: cutii metalice de 5 kg si 25 kg.

MAXURETHANE INJECTION CLEANER: cutii metalice de 5 litri si 25 litri.

Accesorii

Drizoro poate furniza echipament de injectie constand din: pompa manuala sau electrica, packere, furtun de injectare, etc.

Depozitare

6 luni daca se pastreaza in ambalajul original, sigilat, in spatiu uscat, acoperit, la temperaturi peste 5°C, protejat de umiditate si expunerea directa la soare.

Siguranta si sanatate

Utilizati intotdeauna echipament, manusi si ochelari de protectie in timpul amestecarii si injectarii produsului. In timpul injectarii cu presiune, se recomanda utilizarea unei protectii pentru fata, datorita posibilitatii scurgerilor sau stropirii cu presiune. Evitati contactul cu pielea, ochii, etc. Daca produsul intra in contact cu ochii, clatiti imediat fara a freca. In cazul contactului cu pielea, spalati abundent cu apa si sapun. Daca iritatie continua, consultati un doctor. Daca este inghitit produsul, imediat consultati un doctor. Nu induceti starea de voma. Asigurati ventilatie suficienta. Respectati precautiile necesare pentru orice produs de acest tip. Cititi si respectati instructiunile din fisa de securitate disponibila la cerere. Aruncarea produsului se va face in conformitate cu reglementarile in vigoare.

Date tehnice

Caracteristici componente	Rasina	Catalizator
Aspect	Lichid vascos	Lichid
Culoare	Maron inchis	Translucent / galbui
Densitate la 20°C, DIN 53 217/1-2	1,11 ± 0,05 g/cm ³	0,95 ± 0,05 g/cm ³
Continut solide, DIN 53189 (in greutate)	99,2 ± 0,5 %	> 99 %
Viscozitate la 20°C, DIN 53 019/1	400 ± 80 mPa.s	< 500 mPa.s
Punct de scanteie	> 200°C	> 100 grade C
Procent catalizator (in greutate, amestec A+B)	2 – 10 %	
Conditii de aplicare si intarire		
Timp de inductie cu 2% / 5% / 10% catalizator	40 secunde / 19 secunde / 10 secunde	
Timp reactie totala cu 2% / 5% / 10% catalizator	5 - 9 minute / 120 minute / 55 secunde	
Caracteristici produs intarit		
Raport expandare (volum final : volum initial)	10 – 20 : 1	
Densitate in spumare libera	30 kg/m ³	
Rezistenta la compresiune	30 – 150 kg/cm ²	
Contractii	Fara	
Toxicitate	Produs fara solvent, non toxic dupa intarire	
Solubilitate in apa	Nu	
Rezistenta chimica	Rezistenta la majoritatea solventilor organici, acizi si saruri diluate, micro organisme	

Datele din tabel sunt obtinute la 20°C si 50% umiditate relativa.