

MAXEPOX FLOOR

PROTECTIE EPOXIDICA DE PERFORMANTA INALTA PENTRU MORTARE AUTONIVELANTE, FINISAJE SI ALTE SISTEME DE PARDOSELI

DESCRIERE

MAXEPOX FLOOR este un produs bicomponent, fara solvent, epoxidic si cu pigmenti, creat pentru a oferi o gama mare de sisteme de pardoseli cu proprietati mecanice si chimice ridicate, pentru protectia si decorarea betonelor si mortarelor.

MAXEPOX FLOOR poate fi aplicat direct ca finisaj sau poate fi amestecat cu nisip silicatic (componenta C) pentru a obtine un mortar autonivelant sau alte tipuri de sisteme multistrat.

TIP DE APLICATII

- Sistem autonivelant continuu cu rezistente mecanice si chimice ridicate, pentru pardoseli beton, garaje, depozite, centre sportive, etc
- Invelis cu protectie chimica si rezistenta la abraziune, utilizabil in domeniul farmaceutic, in industria chimica, parcuri, laboratoare, bucatarii, etc;
- Protectie epoxidica de performanta inalta cu finisaj decorativ in mall-uri, centre comerciale, centre de agrement, sali de conferinta, cladiri de birouri, etc;
- Sistem antiderapant multi-strat cu agregati silicatici: zone umede de procesare, scari, rampe de acces, parcuri tiruri, zone de incarcare, zone de depozitare la rece, zone de mentenanta, etc;
- Strat de protectie pentru rezervoare de retentie, zone expuse scurgerilor de substante chimice.

AVANTAJE

- Rezistenta ridicata la abraziune. Utilizabil pentru trafic greu, zone industriale;
- Rezistenta chimica ridicata impotriva unei game mare de substante chimice: uleiuri, petrol, solutii acide si alcali, solventi, saruri, etc;
- Oferă o suprafata uniforma si continua, cu finisaj anti-praf. Usor de curatat si mentinut;
- Gama mare de aplicatii posibile: sisteme multistrat, mortare auto-nivelante, finisaje cu texturi si culori diferite;
- Non-toxic, fara solvent si non-inflamabil. Utilizabil in zone cu ventilatie slaba;

INSTRUCTIUNI DE APLICARE

Pregatirea suprafetei

Suprafata trebuie sa fie curata si fara vopsea, uleiuri, grasimi, substante straine, praf, agenti de intarire sau alte particule ce pot influenta aderenta. Umiditatea substratului nu trebuie sa depaseasca 4%.

Pentru curatarea si pregatirea substratului, in situatiile in care betonul este neted si nu este absorbant, oferiti o texturare mecanica cu disc abraziv, sablare cu nisip sau alte metode abrazive pentru a obtine o suprafata usor texturata. In final aspirati praful si particulele desprinse.

Toate golurile si cavitatile trebuie reparate cu mortar pe baza de ciment si epoxi **MAXEPOX CEM** sau cu mortar epoxidic **MAXEPOX JOINT**. Fisurile statice, odata deschise, se repara cu **MAXROAD** pentru o suprafata neteda.

Rosturile de dilatare si fisurile supuse miscarilor, dupa ce sunt deschise, se etanseaza cu un produs

din gama **MAXFLEX**.

Amestec

MAXEPOX FLOOR se livreaza ca seturi predozate bicomponente. Amestecati initial componentele separat, dupa care intaritorul, componenta B, se toarna in rasina, componenta A.

Amestecati manual sau, preferabil folosind bormasina de viteza mica (300-400 rpm) timp de 2-3 minute, pana obtineti un produs omogen ca si culoare si aspect. Nu amestecati perioade lungi de timp si nu folositi mixer de viteza mare.

Daca se doreste aplicarea ca mortar autonivelant, este recomandat sa turnati amestecul A+B intr-un recipient curat, dupa care adaugati agregat **DRIZORO SILICA 0204** (componenta C) in timp ce amestecati, pana obtineti un mortar omogen ca si culoare si aspect. Raportul de ameste intre rezultatul amestecarii A+B si nisip este de 1:1 in greutate. In cazul in care se prepara un mortar aplicabil cu mistria, raportul intre A+B si nisip este de 1:6 in greutate.

Aplicare

Primer:

Pe suprafete poroase, aplicati primer-ul epoxidic fara solvent **MAXEPOX PRIMER** cu un consum de 0,25-0,30 kg/m² cu pensula sau rola, asteptand apoi uscarea timp de 14-16 ore, dar nu mai mult de 24 de ore. Daca substratul are umiditate reziduala, aplicati un strat de primer epoxidic pe baza de apa **MAXEPOX PRIMER-W** cu un consum de 0,25-0,30 kg/m² per strat, in functie de porozitatea substratului. Permeteti acestui strat sa se usuce complet inaintea aplicarii **MAXEPOX FLOOR** intre 12-24 de ore, in functie de temperatura, umiditate relativa si conditii de ventilare.

Aplicarea ca finisaj cu rol de protectie:

Pe suprafete cu porozitate scazuta, nu este nevoie de primer. Aplicati direct **MAXEPOX FLOOR** (componentele A+B) folosind pensula, rola sau cu echipament de pulverizare, aplicand in 2 straturi perpendiculare, cu un timp de asteptare de 6-24 de ore intre straturi.

Aplicare ca sistem antialunecare multistrat:

Dupa ce primer-ul se usuca suficient, aplicati un prim strat pur de **MAXEPOX FLOOR** (componentele A+B) cu pensula, rola sau prin pulverizare cu un consum de 0,50-0,60 kg/m², si cat timp este inca proaspat, imprastiiati **DRIZORO SILICA 0308** sau **DRIZORO SILICA 0204**, in functie de rugozitatea dorita, cu un consum de 1,0-1,5 kg/m². Dupa ce se usuca timp de 24 de ore, aspirati excesul de nisip si aplicati al 2-lea strat de **MAXEPOX FLOOR** ca strat final cu un consum estimativ de 0,5-0,6 kg/m².

Mortar autonivelant (1,0-2,0mm grosime):

Dupa uscarea suficienta a primer-ului, aplicati un amestec compus din **MAXEPOX FLOOR** (componentele A+B) si **DRIZORO SILICA 0204** (componenta C), folosind mistria cu dinti, cu o grosime maxima de 2mm. Inainte ca materialul sa se intareasca, intre 15-20 min, folositi rola cu tepi pentru a obtine finisajul optim si pentru a inlatura bulele de aer.

Mortar aplicabil cu mistria:

Odata uscarea primer-ului, aplicati **MAXEPOX FLOOR** (componentele A+B+C) folosind mistria metalica in grosimea dorita, in straturi de 2-10 mm maxim. Finisati cu mistria pentru finisare.

Coonditiii de aplicare

Nu aplicati daca in urmatoarele 24 de ore sunt prognozate conditii de ploaie, roua, condens sau umezeala. Nu aplicati daca in urmatoarele 24 de ore temperatura mediului sau substratului vor fi mai mici de 8°C sau cu 3°C mai mici decat punctul de roua. De asemenea, nu aplicati daca umiditatea relativa este mai mare de 85%. Temperaturile de peste 30°C duc la intarirea mult mai rapida a componentelor, asa ca timpul de aplicare scade considerabil.

Intarirea

Permiteti **MAXEPOX FLOOR** sa se intareasca 1 zi pentru trafic pietonal si 4 zile pentru punerea completa in functiune, la 20°C si 50% umiditate relativa. Aplicatiile la temperaturi mai mici si umiditate relativa mai mare necesita un timp de intarire mai mare.

Curatare

Toate echipamentele folosite trebuie curatate imediat cu **MAXEPOX SOLVENT**. Daca produsul se intareste, se poate inlatura doar prin mijloace mecanice.

CONSUM

Finisaj cu rol de protectie: Consumul estimat de **MAXEPOX FLOOR** variaza intre 0,25-0,30 kg/m² per strat (cu un consum total de 0,60-0,70 kg/m² in 2 straturi), pentru a obtine o grosime de film uscat de 340-400 µm (170-200 µm per strat).

Sistem antiderapaj multistrat: Consumul estimat de **MAXEPOX FLOOR** variaza intre 0,5-0,6 kg/m² per strat (consum total intre 1,0-1,2 kg/m²) si aproximativ 1,0-1,5 kg/m² **DRIZORO SILICA**.

Mortar autonivelant: Consum estimat de 2,0 kg/m²*mm (1,0 kg/m²*mm de MAXEPOX FLOOR si 1,0 kg/m²*mm de DRIZORO SILICA 0204). Grosimea maxima recomandata per strat este de 2,0mm.

Mortar aplicabil cu mistria: Consum estimat de 2,1 kg/m²*mm de mortar (0,3 kg/m²*mm de **MAXEPOX FLOOR** si 1,8 kg/m²*mm de **DRIZORO SILICA 0308**). Grosimea recomandata per strat este de 10,0 mm.

Aceste cifre pot varia in functie de porozitate, textura, conditii ale substratului si metoda de aplicare. Executati un test preliminar in santier pentru a estima cat mai exact consumul.

INDICATII IMPORTANTE

- Pentru aplicatii doar la interior;
- Umiditatea substratului nu trebuie sa depaseasca 4%. Nu aplicati pe substrat supus apei urcate prin capilaritate, sau presiunii negative a apei;
- Evitati contactul cu apa, umezeala, condens, etc pentru cel putin 24 de ore dupa aplicare. Umiditatea relativa nu trebuie sa depaseasca 85%;
- Permiteti betonului nou si mortarului sa se intareasca minim 28 de zile inaintea aplicarii;
- Nu adaugati solventi, thinner, aditivi sau alti compusi;
- **DRIZORO SILICA** trebuie uscat inaintea amestecului cu componentele A si B;
- Nu depasiti grosimea recomandata per strat;

AMBALAJ

MAXEPOX FLOOR este livrat la seturi predozate bicomponente de 25kg: Componenta A este la bidon de 20kg si componenta B la bidon de 5kg. Este disponibil in culorile verde, rosu, gri, alb si albastru. Alte culori sunt disponibile la cerere. **DRIZORO SILICA** se livreaza la saci de 25kg.

DEPOZITARE

Sase luni in recipientul original, nedeschis. Depozitati intr-un loc racoros, uscat, acoperit, protejat de umiditate, inghet si contact direct cu razele solare, cu temperaturi intre 5-35°C.

Temperaturile de stocare mai mici de 5°C pot duce la cristalizarea componentelor. Daca se intampla asta, componentele trebuie incalzite la temperatura regulata, in timp ce amestecati incet, pentru a obtine aspectul initial omogen si fara umflaturi.

SANATATE SI SIGURANTA

MAXEPOX FLOOR este un produs netoxic, dar trebuie evitat contactul direct cu pielea si ochii. Folositi manusi si ochelari de protectie in timpul aplicarii. In cazul contactului cu pielea spalati zona afectata cu apa si sapun. In cazul contactului cu ochii clatiti dar nu frecati. Daca iritatie persista contactati medicul.

DATE TEHNICE

Caracteristicile produsului	
Marcaj CE, UNE-EN 13813 Descriere: Sapa din rasina sintetica. EN 13813 SR-B2,0-AR0,5-IR 14,7 Utilizari: Suprafata de uzura pentru aplicatii la interior	
Aspect si culoare – componenta A	Pasta omogena colorata
Aspect si culoare – componenta B	Lichid translucid-galbui
Raport amestec A:B (in greutate)	4:1
A+B:C raport amestec mortar autonivelant (in greutate)	1:1
A+B:C raport amestec mortar uscat (in greutate)	1:3
A+B+C continut solid (% in greutate)	100
Densitate A+B (g/cm ³)	1,45±0,1
Densitate pentru mortar autonivelant/mortar uscat (g/cm ³)	1,90/2,0±0,1
Flash point	Non-inflamabil
Conditii de aplicare si intarire	
Temperatura minima de aplicare (°C)/ umiditate relativa (%)	8-30 / <85
Pot life la 10°C/20°C/30°C (min)	45/30/10
Timp de intarire la atingere, la 20°C (ore)	6-8
Timp de asteptare intre straturi la 20°C (ore)	6-24
Timp intarire la 20°C (zile)	
- Trafic pietonal	1
- Trafic usor	3
- Trafic greu	4

Caracteristicile produsului intarit	
Intindere pana la rupere la 28 de zile (MPa)	32.6
Rezistenta la compresiune la 28 de zile (MPa)	61.0
Aderenta la beton la 28 de zile (MPa)	>3 (rupe betonul)
Rezistenta la derapaj/alunecare, UNE-ENV 12633 (Rd)	Clasa 3
Rezistenta la atacuri chimice severe, EN 13529	Clasa I: G-1 (4%), G-9 (6%), G-11 (4%) Clasa II: G-1 (6%), G-9 (10%), G-11 (5%)
Reactie la foc, UNE EN 13501-1	BFL-s1
Consum/grosime	
Finisaj cu rol de protectie:	
- Grosime per strat/ total aplicatie (μm)	170-200/340-400
- Consum per strat/ total aplicatie (kg/m2)	0,25-0,3/0,5-0,6
Sistem antialunecare multistrat:	
- Grosime totala (mm)	1,0-2,0
- Consum per strat/ total aplicatie (kg/m2)	0,5-0,6/1,0-1,2
- Consum de DRIZORO SILICA per aplicatie (kg/m2)	1,0-1,5
Mortar epoxidic autonivelant:	
- Raport amestec A+B: DRIZORO SILICA 0204 (in greutate)	1:1
- Grosime aplicatiei (mm)	1,0-2,0
- Consum per aplicatie (kg/m2*mm)	2,0
Mortar aplicabil cu mistria:	
- Raport amestec A+B: DRIZORO SILICA 0308 (in greutate)	1:6
- Grosime per aplicatie (mm)	2,0-10,0
- Consum per aplicatie (kg/m2*mm)	0,3

REZISTENTE CHIMICE PENTRU MAXEPOX FLOOR

TABELUL I – rezistenta la acizi		
Substanta chimica/ compus	Concentratie (% in greutate)	Rezultat
Acetic, acid	2	+
	10	-
Acrilic, acid	2	+
	10	-
Clorhidric, acid	10	(+)
	20	-
Citric, acid	5	+
Fluorhidric, acid	2	+
Formic, acid	2	+
	10	-
Fosforic, acid	15	+
	50	-
Lactic, acid	2	+
	10	(+)
Nitric, acid	15	+

	50	-
Sulfuric, acid	5	+
	50	-
Tanic, acid	5	+
Tartaric, acid	5	+

TABELUL II – rezistenta la solventi		
Substanta chimica/ compus	Concentratie (% in greutate)	Rezultat
Acetona	Pur	(+)
Dicloretan	Pur	-
Etilen glicol	Pur	(+)
Fenol	Pur	-
Formaldehida	Pur	(+)
Glicerina	Pur	(+)
Methanol	Pur	(+)

TABELUL III – rezistenta la uleiuri si combustibili		
Substanta chimica/ compus	Concentratie (% in greutate)	Rezultat
Ulei animal	Pur	+
Ulei motor	Pur	+
Diesel	Pur	+
Petrol	Pur	+
White-spirit	Pur	+

TABELUL IV – rezistenta la alcari si solutii sarate		
Substanta chimica/ compus	Concentratie (% in greutate)	Rezultat
Amoniac, solutie	10	+
Hipoclorit de sodiu	2	+
	20	(+)
Hidroxid de potasiu	20	+
Permanganat de potasiu	5	+
	10	(+)
Peroxid de hidrogen	1	+
	10	+
Sulfat de calciu	10	+
Sulfat de potasiu	10	+
Sulfat de amoniu	10	(+)
Hidroxid de sodiu	10	+

Rezultate test dupa 500 de ore la 20°C

- + Rezistent
- (+) Rezistent ocazional
- Nerezistent