

MAXEPOX FLEX

Sistem epoxidic flexibil, hidroizolant, de performanta inalta

DESCRIERE

MAXEPOX FLEX este un sistem hidroizolant epoxidic bicomponent, fara solvent, flexibil pentru aplicatii pe substrat de beton sau metal.

UTILIZARI

- Hidroizolatie si strat de protectie pentru rezervoare de apa potabila;
- Hidroizolatie si protectie chimica pentru suprafete de beton si metal la lucrari subterane, fundatii, turnuri de racire, canalizari, tevi de apa, etc.
- Utilizarea ca mortar autonivelant pe suprafete orizontale de beton supuse uzurii mecanice in garaje, depozite, centre sportive, etc.
- Sistem multistrat cu finisaj antiderapant;
- Hidroizolatie si protectie pentru suprafete de beton supuse miscarilor;
- Protectie impotriva atacurilor chimice la pardoseli industriale.

AVANTAJE

- Aprobat pentru utilizarea in contact cu apa potabila;
- Flexibilitate si proprietati mecanice ridicate;
- Capacitate foarte buna de a prelua fisuri;
- Rezistenta ridicata la abraziune;
- Aderenta excelenta la suprafete de beton si metal;
- Rezistenta chimica foarte buna la acizi, uleiuri, saruri, alcali diluati, etc.
- Netoxic, fara solvent si neinflamabil.

INSTRUCTIUNI DE APLICARE

Pregatirea substratului

Suprafata de beton trebuie sa fie curata, solida, fara praf, uleiuri si alte elemente ce pot impiedica aderenta. Suprafata trebuie sa fie usor rugoasa. Umiditatea din substrat nu trebuie sa depaseasca 4%. Suprafetele de metal trebuie sa fie curatate prin sablare pentru a elimina coroziunea superficiala, si trebuie degresate.

Pe suprafete poroase, se aplica un prim strat de primer pe baza de solvent **MAXPRIMER** sau primer-ul fara solvent **MAXEPOX PRIMER** un consum mediu de 200-300 g/m². Pe suprafetele poroase, aplicati **MAXEPOX PRIMER** cu un consum de 0,25-0,30kg/m² cu pensula sau rola si asteptati 14-16 ore, dar nu mai mult de 24. Daca substratul are umiditate reziduala, aplicati un strat de primer epoxidic pe baza

de apa **MAXEPOX PRIMER –W** cu un consum de 0,20-0,30 kg/m² per strat, in functie de porozitatea substratului. Permeteti acestui strat sa se usuce complet inaintea aplicarii **MAXEPOX FLOOR**, intre 12-24 de ore, in functie de temperatura, umiditate relativa si conditii de ventilatie.

Amestec

MAXEPOX FLEX este livrat in seturi predozate. Intaritorul, componenta B, se toarna in rasina, componenta A. Pentru a asigura reactia corecta a celor doua componente, asigurati-va ca intreaga cantitate din componenta B este adaugata peste componenta A.

Amestecul poate fi realizat manual sau, si mai bine, cu bormasina de viteza mica (300 rpm maxim), pana obtineti un produs omogen ca si aspect si culoare. Nu amestecati pentru perioade mari de timp sau cu bormasina de viteza mare, pentru a nu incalzi prea mult amestecul si pentru a nu introduce bule de aer.

Verificati pot life in tabelul din finalul documentului. La 20°C pot life este de 30 de minute.

Daca este necesara pregatirea unui mortar epoxidic autonivelant, se recomanda turnarea amestecului intr-un recipient curat, urmand sa adaugati nisip silicatic in timp ce amestecati, pana la obtinerea unui produs omogen ca aspect. **DRIZORO** poate distribui agregatul de calitate inalta direct predozat. Raportul de amestec **MAXEPOX FLEX**:agregat depinde de marimea si lucrabilitatea dorita. Pentru o marime de agregat de 0,1-0,5 mm, se recomanda un raport de amestec aproximativ de 1:1 in greutate.

Aplicare

Aplicare in strat pur: Aplicati **MAXEPOX FLEX** folosind peria sau rola, in doua straturi succesive cu un timp de asteptare intre 3 si 24 de ore intre straturi. Optional, vascozitatea poate fi ajustata in functie de metoda de aplicare, adaugand pana la maxim 5% **MAXEPOX SOLVENT**. Pentru o suprafata antialunecare, cat timp primul strat de **MAXEPOX FLEX** este inca proaspat, imprastiati nisip silicatic pe suprafata acestuia cu o granulatie de 0,1-0,5mm si acoperire de 1,5kg/m². Dupa uscare, aspirati suprafata pentru a inlatura excesul de nisip. Apoi, aplicati al doilea strat de **MAXEPOX FLEX**.

Ca mortar autonivelant: Poate fi aplicat peste unul din primer-ele **MAXPRIMER** sau **MAXEPOX PRIMER** cu mistria, in grosimea dorita.

Dupa 24 de ore, daca este necesar, aplicati peste mortarul epoxidic un strat final de **MAXEPOX FLEX** sau alt mortar epoxidic sau poliuretanice din gama **DRIZORO**.

Conditii de aplicare

Temperatura de lucru ideala este intre 8°C si 30°C. Nu aplicati sub 8°C sau daca astfel de temperaturi sunt prognozate in urmatoarele 24 de ore. Temperatura suprafetei si cea ambientala nu pot fi cu mai



mult de 3⁰C mai mari decat punctul de roua. Nu aplicati daca umiditatea relativa este mai mare de 85%. In astfel de cazuri, uscati suprafata.

Intarire

Timpul de intarire pana la darea in folosinta este de 4 zile la 20⁰C si 50% umiditate relativa. Temperaturile mai mici si umiditatea relativa ridicata maresc timpul de intarire.

Curatare

Echipamentele pot fi curatate cu **MAXEPOX SOLVENT** imediat dupa folosire. Odata intarit, produsul poate fi inlaturat doar prin mijloace mecanice.

CONSUM

Ca strat pur: Necesita un consum total aproximativ intre 0,6-0,7 kg/m² (0,3-0,35 kg/m² per strat) pentru a obtine o grosime totala recomandata de 350-400 microni (175-200 microni per strat).

Ca mortar autonivelant: Consum total estimat este de 2kg/m²/mm grosime mortar obtinut in raport 1:1 in greutate intre **MAXEPOX FLEX**: agregat. Se recomanda o grosime maxima intre 1-2 mm.

Consumul poate varia in functie de porozitatea substratului si conditiile de aplicare. Se recomanda executarea unui test preliminar in santier pentru obtinerea consumului exact.

INDICATII IMPORTANTE

- Uiditatea din substrat nu trebuie sa fie mai mare de 4%;
- Permeteti betonului sau mortarului nou sa se usuce timp de 28 de zile inaintea aplicarii;
- Nu depasiti grosimea recomandata per strat;
- Nu adaugati alti solventi in afara celui specificat;

AMBALARE

MAXEPOX FLEX se livreaza in seturi predozate de 10 si 20kg. Este disponibil in culorile verde, rosu, gri sau albastru.

DEPOZITARE

Sase luni in recipientul original, nedesfacut, depozitat intr-un loc racoros si acoperit, la temperaturi de peste 5⁰C si sub 30⁰C. Protejati impotriva contactului direct cu razele solare sau cu inghetul. Temperaturile de sub 5⁰C duc la cristalizarea produsului. Daca se intampla acest lucru, trebuie incalzit usor intre 80-90⁰C in timp ce amestecati constant, pana la obtinerea unui produs omogen.



SANATATE SI SIGURANTA

MAXEPOX FLEX este un produs netoxic, dar contactul cu ochii si plelea trebuie evitate. In timpul amestecarii si aplicarii, nu lucrati fara manusi si ochelari de protectie. In cazul contactului cu ochii, clatiti imediat cu apa curata, dar nu frecati. In cazul contactului cu pielea, spalati zona afectata cu apa din abundenta si sapun. Daca iritatie persista, consultati medicul. Daca produsul este ingerat, contactati imediat medicul.

La cerere, este disponibila Fisa de Securitate a produsului.

Aruncarea ambalajului se va realiza de catre consumatorul final, in conformitate cu reglementarile oficiale.

DATE TEHNICE

Caracteristicile produsului	
Marcaj CE, EN 1504-2 Descriere: Protectie epoxidica pentru beton. Principii/Metode: Protectie impotriva infiltratiilor (Principiu 1-PI/1.3) si controlul umezelii (Principiu 2-MC/2.2)	
Marcaj CE, UNE-EN 13813 Descriere: Sapa rasina sintetica. EN 13813 SR-B2, 0-AR0,5-IR14,7 Utilizari: Suprafata de uzura pentru aplicatii la interior	
Aspect general si culoare pentru componenta A	Lichid vascos colorat
Aspect general si culoare pentru componenta B	Lichid galben
Raport amestec pentru componentele A:B (in greutate)	4:1
Continut solid pentru amestecul A+B (% in greutate)	100
Densitate pentru amestecul A+B (g/cm ³)	1,76±0,10
Conditii de aplicare si intarire	
Temperatura/Umiditate relativa (°C/%)	
Pot life la 10°C/20°C/30°C (min)	90/30/10
Timp de intarire la atingere la 20°C (h)	3-6
Timp de asteptare minim/maxim intre straturi la 20°C (h)	3/24
Timp total de intarire la 20°C si 50% umiditate relativa	
- Imersie permanenta, test inundare inaintea punerii in functiune (zile)	4
Caracteristicile produsului intarit	
Capacitate de preluare fisuri, UNE 104309 (mm)	
- Metoda progresiva la 23°C/ dupa 12h la -5°C	0,63/0,80
- Metoda instant la 23°C/ dupa 12h la -5°C	0,58/0,67
Rezistenta la tractiune, ASTM D-412 (MPa)	10,1
Elongatie pana la rupere, ASTM D-412 (%)	60
Aderenta la beton, ASTM D-4541 (MPa)	4,09
Aderenta la metal, ASTM D-4541 (MPa)	1,25
Rezistenta la abraziune (Index Taber), ASTM D-4060.	
Indice uzura	
Punct de aprindere	Neinflamabil
Valoare rezistenta la alunecare, UNE-ENV 12633	Clasa 2
Utilizare in contact cu apa potabila: RD 140/2003 si BS 6920:2000	Utilizabil
Grosime/Consum*	
Strat hidroizolant si de protectie:	
- Consum per strat/ consum total (kg/m ²)	0,30-0,35/0,6-0,7
- Grosime per strat/ grosime totala (µm)	170-200/350-400
Sistem de pardoseala multistrat:	
- Consum de A+B/agregat (kg/m ²)	1,0-1,2/1,0-1,5
- Grosime (mm)	1,0-2,0
Mortar epoxidic autonivelant:	
- Raport amestec A+B: agregat (componenta C)(in greutate)	1:1
- Consum (kg/m ² *mm)	2,0
- Grosime per strat (mm)	1,0-2,0

* Aceste date sunt estimative si depind de porozitatea, tectura si conditiile substratului, precum si de metoda de aplicare. Efectuati un test preliminar in santier pentru obtine consumul exact.