

MAXSEAL FLEX

Hidroizolatie flexibila pe baza de ciment

Rezistenta excelenta la presiunea pozitiva si negativa a apei

Pentru beton si zidarie



Descriere

MAXSEAL FLEX este un produs bicomponent. Componenta A este o rasina acrilica pe baza de apa, iar componenta B este un amestec de ciment special, aditivi si agregate cu granulometrie controlata.

Dupa aplicare si intarire, **MAXSEAL FLEX** devine o hidroizolatie sigura, non toxica, flexibila, cu aderenta excelenta la substrat mineral: beton, piatra naturala si artificiala, tencuieli din mortar traditional, caramida, blocuri din beton, etc.

Utilizare

- hidroizolatie si protectie structuri purtatoare de apa: rezervoare de apa potabila, rezervoare, piscine, etc
- hidroizolatie structuri aflate sub nivelul solului, pereti de retentie, fundatii, tunele, galerii supuse presiunii pozitive si negative a apei
- hidroizolatie interior si exterior cladiri noi si vechi, fatade impotriva umiditatii, ploilor, poluarii, mediilor agresive
- hidroizolatia si protectia betonului la drumuri, lucrari publice, canale de irigatii, pereti de retentie, baraje, uzine de tratare a apei, poduri, etc
- hidroizolatie sub placi ceramice in bai, bucatarii, camere cu umiditate ridicata, in spitale, hoteluri, birouri, cladiri rezidentiale, etc; se aplica si la exterior: jardiniere, terase, balcoane sub placile ceramice.

Avantaje

- hidroizolatie flexibila, sigura chiar si in cele mai severe conditii, inclusiv presiunea negativa ridicata a apei
- preia si acopera fisuri ale betonului
- actioneaza ca membrana antifractura intre substrat si stratul final (daca exista)
- excelenta protectie la carbonatare, cloruri si dioxid de carbon; previne carbonatarea si coroziunea electrochimica
- permeabil la vaporii de apa; permite substratului sa respire
- rezistenta foarte buna la UV si la abraziune
- rezistenta la poluarea atmosferica, la efectele corozive ale apei sarate si ale sarurilor de degivrare, precum si la cicluri de inghet / dezghet
- rezistenta foarte buna la presiunea negativa a apei din panza freatica
- aderenta excelenta; aplicare usoara; nu necesita amorsa de aderenta; se aplica pe substrat umed
- ecologic, nu este toxic; nu contine cloruri. Avizat pentru contactul cu apa potabila
- durabilitate excelenta; costuri reduse de intretinere

Pregatirea suprafetei

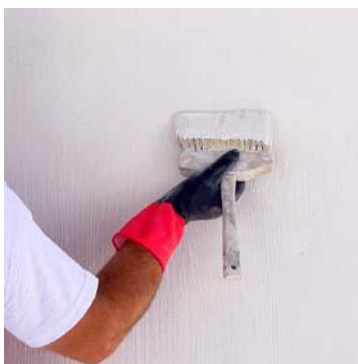
Substratul trebuie sa fie sanatos, curat, fara urme de vopsea, praf, grasimi, eflorescente, particule neaderente, gips, tencuiala si decofranti. Metode recomandate de curatare a substratului: sablare si curatare cu apa cu presiune ridicata. Nu sunt recomandate alte metode agresive. Defectele betonului trebuie reparate inainte. Se repara gaurile, cavitatile, denivelarile. Fisurile se deschid in adancime de aproximativ 2 cm. Armaturile metalice expuse trebuie curatate si reparate cu mortar de reparatii cu intarire rapida **MAXREST**, in grosime de minim 1 cm. Armaturile aparente se trateaza cu pasivantul **MAXREST PASSIVE**.

Amestecare

MAXSEAL FLEX este furnizat in set predozat. Se toarna rasina - componenta A intr-un vas curat si se adauga treptat pulberea - componenta B, amestecand cu un mixer cu viteza redusa (400 – 600 rpm). Se amesteca pana cand se obtine o consistenta omogena, fara cocoloase. Nu se adauga apa. Se respecta raportul lichid / pulbere din ambalajul predozat. In functie de temperatura, umiditatea relativa si conditiile de mediu, timpul de lucrabilitate variaza intre 30 minute si o ora.

Aplicare

MAXSEAL FLEX se aplica prin pensulare cu pensula **MAXBRUSH** sau peria cu fibre tip **MAXBROOM**, dar se poate aplica si cu mistria daca este necesar un finisaj neted. Pentru zone ample **MAXSEAL FLEX** poate fi aplicat prin pulverizare (dimensiune duza 3 - 4 mm si presiune intre 3,5 - 4,0 bar). In cazul aplicarii prin pulverizare este recomandata finisarea stratului proaspat aplicat cu o pensula, pentru a fi siguri ca suprafata este complet acoperita. Se aplica 2 straturi, la un consum de 1 – 1,5 kg/m² de **MAXSEAL FLEX** per strat. Se asteapta minim 16 ore si maxim 3 zile pana la aplicarea celui de-al doilea strat. Inaintea aplicarii se spala bine suprafata, pana la saturare, dar se indeparteaza excesul de apa. Grosimea unui strat trebuie sa fie de aproximativ 1 mm. Este important sa fie evitata aplicarea unui strat prea gros sau prea subtire. In zonele cu fisuri, crapaturi sau rosturi active, dupa reparare si etansare se aplica **MAXSEAL FLEX** ranforsat cu tesatura de fibra de sticla (40-60 g/m²). Tesatura de fibra de sticla se insereaza in primul strat de **MAXSEAL FLEX**, cat este inca proaspat, in benzi de minim 20 cm latime si ulterior se aplica cel de-al doilea strat.



Conditii de aplicare

Temperatura optima la aplicare este intre 10 – 25°C. Nu se aplica la temperaturi sub 5°C sau daca sunt prognozate temperaturi scazute in urmatoarele 24 ore de la aplicare. Nu se aplica pe substrat inghetat sau daca urmeaza sa ploua in urmatoarele 24 ore de la aplicare. Se protejeaza hidroizolatia impotriva vantului, soarelui direct si temperaturilor foarte ridicate, pe perioada intaririi, prin pulverizarea apei timp de 2 ore de la aplicare.

Intarire

Timpul de intarire necesar pentru a putea fi supus imersiei depinde de temperatura si umiditate. La 20°C si 50% umiditate sunt necesare minim 14 zile pentru a fi supus unui contact permanent cu apa. Daca se aplica produsul la temperaturi mai scazute sau in locuri fara ventilatie, atunci timpul de intarire este mai ridicat. Dupa intarire, **MAXSEAL FLEX** trebuie spalat inaintea imersarii.

Curatare

Toate uneltele si sculele trebuie spalate cu apa curata imediat dupa utilizare. Dupa intarire, produsul poate fi indepartat numai mecanic.

Consum

MAXSEAL FLEX se aplica in 2 straturi de 1 – 1,5 kg/m² per strat, avind un consum total de 2 – 3 kg/m². Aceste cifre pot varia in functie de porozitatea substratului. Efectuati un test la locul aplicatiei pentru a determina consumul practic.

Ambalare

MAXSEAL FLEX este livrat in culori standard gri si alb, neted sau texturat. La cerere sunt disponibile si culori pastelate (**MAXSEAL FLEX DECOR**).

	MAXSEAL FLEX Texturat		MAXSEAL FLEX Lis	
	Set 35 kg	Set 7 kg	Set 32 kg	Set 7 kg
Componenta A	10 kg	2 kg	10 kg	2 kg
Componenta B	25 kg	5 kg	22 kg	5 kg

Depozitare

12 luni in ambalajul original sigilat, la loc uscat si acoperit, protejat de inghet.

Sanatate si siguranta

Ambele componente nu sunt toxice, dar pulberea, ca orice produs pe baza de ciment, este abraziva. Evitati contactul cu ochii si pielea. Utilizati ochelari si manusi de protectie. In cazul contactului cu ochii, spalati cu apa curata, fara a freca. In cazul contactului cu pielea, spalati cu apa si sapun. Daca iritatie persista, consultati un doctor. Fisa de siguranta si securitate a produsului este disponibil la cerere. Reziduurile si ambalajul se vor arunca in conformitate cu legislatia si normele in vigoare.

Date tehnice

Aspect componenta A / Component B	Alb lptos / pulbere gri sau alba	
Densitate componenta A lichida	1,03 ± 0,05 g/cm ³	
Densitate componenta B pulbere	1,35 ± 0,05 g/cm ³	
Densitate (A) + (B)	1,56 ± 0,05 g/cm ³	
Rezistenta la presiunea pozitiva a apei	> 9 kg/cm ² (presiune maxima a echipamentului de testare)	
Rezistenta la presiunea negativa a apei	4 kg/cm ²	
Rezistenta la cicluri de inghet dezghet si saruri (dupa 56 cicluri inghet dezghet, in prezenta sarurilor (3% NaCl), standard suedez SS 137242)	conform cerintelor standardelor suedeze pentru protectia podurilor (1994, 2004) razuire/curatare <0,03 kg/m ²	
Aderenta la diverse tipuri de substrat	N/mm ²	rupere
Beton (ASTM 4541)	2,0	Mortar
Peste strat vechi de MAXSEAL FLEX (ASTM 4541)	1,8	Mortar
Metal (HKHA MTS 97/99)	1,73	Mortar
Utilizare in contact cu apa potabila	Listat in WRAS – Water regulations Advisory Scheme - pentru utilizare in contact cu apa potabila. Testat conform British Standard 6920 Conform cerintelor R.D. 140/2003	
Rezistenta la difuzia CO ₂ Metoda KLOPFER	d CO ₂ = 0,43 * 10 ⁻⁷ m/s R = 346 mts (R>50mts de prof H. Klopfer)	
Rezistenta la difuzia vaporilor de apa SS 02 15 82	D H ₂ O = 0,131 * 10 ⁻⁴ m/s S = 1,9m , echivalent bariera de aer	
Test de indoire pe o armatura de 8 mm; ASTM A 615	20 % elongatie fara fisuri	
Rezistenta la sulfati ASTM C 1202	Clasificat ca avind rezistenta ridicata Expansiune 0,01% dupa 32 luni	
Rezistena la abraziune Taber Roata CS17, incarcare 100g ASTM D4060	500 cicluri = 0,26 1000 cicluri = 0,16	
Elongatie la rupere; UNE 53510-01	59 ± 5%	

 0099/CPD/B15/000010	
MAXSEAL FLEX	
DRIZORO, S.A.U. C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas 28850 Torrejón de Ardoz-MADRID 08	
EN 1504-2 Mortar pentru protectie impotriva apei Película	
Permeabilitate la CO ₂	S _D > 50
Permeabilitate la vaporii de apa	Clasa I: S _D < 5 m
Absorbtia prin capilaritate si permeabilitatea la apa	< 0,1 kg.m ⁻² .h ^{-0.5}
Aderenta la beton	≥ 1,0

Adresa web: www.constructiisimateriale.ro

Tel: 0722679888/0722278618/0761658860

Fax: 0214610962